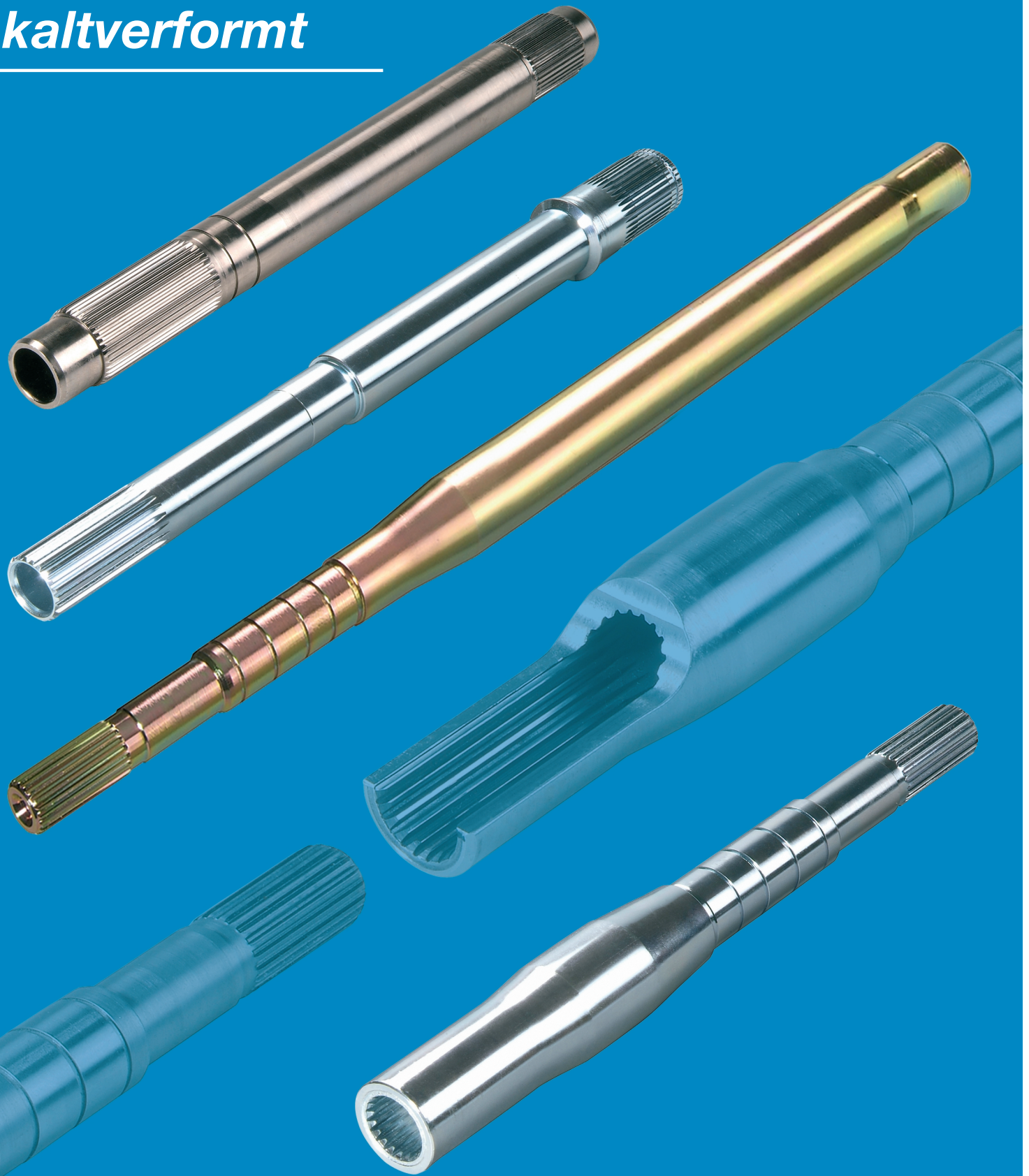


Profilwellen

kaltverformt



Winkel- und Gabelgelenke, Gelenkwellen
Lenkungs- und Chassisteile



ALFRED HEYD
GMBH U. CO.KG

Profilwellen

kaltverformt

Herstellung von Vollwellen und Hohlwellen

Innenprofilen
Außenprofilen
Rillen und Nuten
Sonderformen
Verjüngungen, Einzüge,
Lagersitze



Technologie

Durch moderne automatische CNC- gesteuerte Maschinen, können auch kleinere Serien kostengünstig mit sehr hoher Qualität gefertigt werden.

Kaltumformung ersetzt kosten- und zeitintensive Fertigungsverfahren in der Herstellung von Bauteilen, z.B. Ersatz des Walzfräsen durch Kaltformen.

Die Kaltverfestigung in der Umformzone bewirkt eine 10-15% höhere Festigkeit gegenüber dem Grundwerkstoff.

Der Festigkeitsanstieg führt zu kostengünstigeren Alternativen bei der Materialauswahl.

Durch den nicht unterbrochenen Faserverlauf wird die Oberfläche der Profilgeometrie deutlich glatter, d.h. geringerer Verschleiß und größere Laufruhe.

Hohe Präzision auch bei hochfesten Werkstoffen.
Rundlaufgenauigkeit 0,02—0,05 mm.

Beispiel:

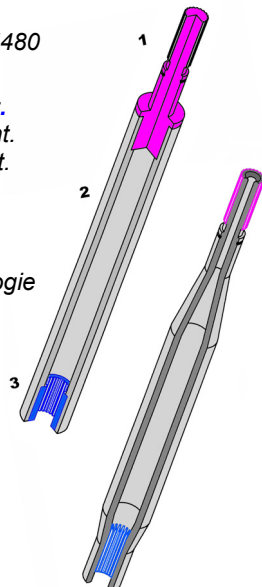
Verbindungswellen
mit Innen- und Außenprofil nach DIN 5480

Vorher:

- 1 Einsatz gedreht, Außenprofil gefräst.
- 2 Zwischenrohr, Passungen angedreht.
- 3 Einsatz gedreht, Innenprofil geräumt.
- 4 Montage: Zusammenbau, kleben, einfügen, einpressen.

Nachher:

Kaltverformung nach neuester Technologie mit eingezogenen Innenprofil und aufgebrachten Außenprofil.
Keine Montage notwendig.



Produkte:

Automobilbau:

Fahrwerks- und Lenkungsbereich

Getriebebau:

Hohle Antriebswellen

Industrie Maschinenbau:

Antriebswellen für Roboterarme

Holzmaschinenbau:

Antriebs- und Verbindungswellen



ALFRED HEYD
GMBH U. CO. KG

ALFRED HEYD GmbH u. Co. KG
Stettiner Straße 22
D-74613 ÖHRINGEN
Telefon +49 (0)7941 6085-0
Telefax +49 (0)7941 6085-39
e-mail: oehringen@heyd.de
internet: www.heyd.de